

Общество с ограниченной ответственностью «Экспертно-аналитический центр «Технологии труда» Регистрационный номер - 100 от 27.08.2010 <small>(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)</small>		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ РОСС RU.0001.21ЭМ46	Дата получения 26.09.2013	Дата окончания 17.08.2015

**ПРОТОКОЛ**  
**измерений (оценки) электромагнитного поля промышленной частоты (50 Гц)**

№ 35-Э-015-15-24  
(идентификационный номер протокола)

**1. Дата проведения измерений (оценки):** 20.07.2015

**2. Сведения о работодателе:**

- 2.1. Наименование работодателя: ОАО «АЛМАЗЗОЛОТОАВТОМАТИКА»  
 2.2. Место нахождения и место осуществления деятельности работодателя: 660028, г. Красноярск, ул. Академика Киренского, д. 87«Б»  
 2.3. Наименование структурного подразделения: Комплексная бригада ИЛК

**3. Сведения о рабочем месте:**

- 3.1. Номер рабочего места: 35  
 3.2. Наименование рабочего места: Электрогазосварщик  
 3.3. Код по ОК 016-94: 19756

**4. Сведения о средствах измерения:**

Наименование средства измерения	Заводской номер	№ свидетельства	Действительно до:
Измеритель параметров электрического и магнитного полей трехкомпонентный «ВЕ-метр-АТ-003»	102912	040002628	05.06.2016

**5. НД, устанавливающие метод проведения измерений и оценок и регламентирующие ПДК, ПДУ, нормативные значения измеряемого и оцениваемого фактора:**

- СанПиН 2.2.4.1191-03. Электромагнитные поля в производственных условиях (утв. Главным гос. сан. врачом РФ Постановление № 10 от 19.02.2003 г. в редакции Изменений № 1, утв. Постановлением № 13 от 02.03.2009 г.);
- «ВЕ-метр-АТ-003». Руководство по эксплуатации БВЕК43 1440.08.04 РЭ (ООО «НТМ-Защита» г. Москва);
- Методика проведения специальной оценки условий труда, утв. приказом Минтруда России № 33н от 24.01.2014 г.

**6. Фактические и нормативные значения измеряемых параметров:**

Наименование измеряемых параметров (рабочей зоны)	Фактическое значение	Нормативное значение	Класс условий труда	Время воздействия, мин
<b>Сварочные работы</b>				
Напряженность электрического поля, кВ/м	<0.004; <0.004; <0.004	7	2	336
Магнитная индукция МП, мкТл:	0.15; 0.21; 0.58	290	2	336

**7. Заключение:**

- фактический уровень вредного фактора соответствует гигиеническим нормативам;
- класс условий труда - 2

**8. Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:**

---      Эксперт по анализу факторов условий труда      Елена Юрьевна Молодан  
(№ в реестре экспертов)      (должность)      (подпись)      (Ф.И.О.)

